

## Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11  
**Klasse E**

Dem Unternehmen **Geldof Metaalconstructie nv**  
wird für den Schweißbetrieb in **BE 8530 Harelbeke, Broelstraat 20**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7  
DIN 4132, DIN 4133 (Abmessungsbereich I),  
DIN 15018, DIN 22261**

Schweißprozesse  
(Ordnungsnummer nach  
DIN EN ISO 4063) **E (111), t-MAG (135, 136), m-WIG (141), UP (121),  
Plasma-MIG (151), Elektrogasschweißen (73)**

Grundwerkstoffe **S235, S275, S355, S690  
16 Mo 3  
Nichtrost. austenit. Stähle nach gültigem Zulassungsbescheid des DIBt.**

Erweiterungen/Einschränkungen **Grundwerkstoff: 16 Mo 3 für Rohrleitungsbau**

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation) **Dipl.-Ing. Coghe, Jan, geb. am 27.03.1968, EWE**

Vertreter  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation) **Dipl.-Ing. Malicki, Rafal, geb. am 27.07.1979, EWE**

Bemerkungen **siehe Rückseite**

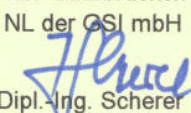
Gültigkeitszeitraum **vom 30.09.2009 bis 29.09.2012**

Bescheinigungs-Nr. **111/09**

ausgestellt am **11. September 2009  
Dipl.-Ing. Stiefel**

Leiter der Prüfstelle  
(Name, Unterschrift, Stempel)

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt  
SLV Saarbrücken  
NL der GSI mbH

  
Dipl.-Ing. Scherer



Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite